

Đảm Bảo Chiết Rót Chính Xác với công nghệ cân bằng tải mới nhất

LUGATO

Để tuân thủ quy định về bao bì thành phẩm ở Đức, ví dụ hàng hóa đóng gói sẵn (FPVO), Lugato GmbH & Co. KG đã chọn sử dụng cân bằng tải XS40 được chính thức xác nhận của METTLER TOLEDO. Khi làm điều này, công ty có thể đảm bảo rằng trọng lượng cụ thể theo quy định được kiểm tra liên tục, đảm bảo quy trình hoạt động nhanh và ổn định.

Trên dây chuyền sản xuất bột vữa và chất kết dính gạch trong túi đứng, XS40 bảo đảm không có sản phẩm được chiết rót không chính xác rời khỏi địa điểm sản xuất. Ở đây, Lugato được hưởng lợi từ độ bền của cân bằng tải khi phải đối mặt với bụi tích tụ liên tục. Phải cảm ơn độ bền của cảm biến tải và các bộ phận truyền động như vòng bi đĩa lệch – một lợi ích có sẵn ngay từ phiên bản tiêu chuẩn. Người đứng đầu sản xuất, tiến sĩ Klaus Weluda đã sử dụng cân bằng tải của METTLER TOLEDO và vì vậy cũng làm quen với thời gian hoạt động hữu ích lâu dài và sức chịu đựng của chúng.



Cân túi đứng với cân bằng tải XS40

Lugato

Cân bằng tải đáng tin cậy
để tránh chiết rót thừa trong
các môi trường khắc nghiệt
Tuân thủ các tiêu chuẩn
thương mại

METTLER TOLEDO

"Chúng tôi rất hài lòng với chất lượng các sản phẩm của METTLER TOLEDO và dịch vụ kỹ thuật cho khách hàng mà họ đã cung cấp trong 20 năm qua."

Tiến sĩ Klaus D. Weluda, trưởng phòng sản xuất

Tận dụng không gian trong dây chuyền sản xuất

Một khía cạnh quan trọng khác đối với Lugato là hệ thống chỉ chiếm một khoảng không gian nhỏ trong dây chuyền sản xuất. Nhờ thiết kế mô-đun, XS40 dễ dàng kết hợp với một tủ điều khiển riêng trên đó thiết bị cân đầu cuối cũng được lắp đặt. Chỉ có đơn vị cân được tích hợp trực tiếp vào dây chuyền sản xuất, tiết kiệm không gian quý giá.

Kiểm tra 100 phần trăm

Với XS40, Lugato có thể yên tâm rằng từng sản phẩm sẽ được theo dõi, có nghĩa là không có sản phẩm nào không được chiết rót chính xác sẽ được gửi đi, vì đôi khi chúng có thể được kiểm tra tại chỗ. Điều này giúp xây dựng lòng tin của người tiêu dùng đối với sản phẩm và thương hiệu của nhà sản xuất đồng thời đảm bảo tuân thủ các yêu cầu thương mại. Hơn nữa, quy trình tự động cho phép công ty tận dụng các nguồn tài nguyên tốt hơn.



Dễ vận hành hơn

Thiết bị đầu cân nằm ở một vị trí thuận tiện, dễ dàng tiếp cận: Tủ điều khiển gắn trên tường với một thiết bị đầu cân được lắp đặt bên trên đảm bảo vận hành nhanh chóng và an toàn, ví dụ như 'thay đổi sản phẩm', cho phép công ty chuyển sang các mặt hàng khác nhau với sự thuận tiện cao nhất.

Quy trình phân loại hiệu quả

Những sản phẩm làm đầy thiếu nằm ngoài dung sai theo quy định đóng gói thành phẩm ở Đức (FPVO) sẽ bị loại bỏ một cách đáng tin cậy. Quy trình phân loại này diễn ra một cách hiệu quả và nhẹ nhàng bằng một cần gạt để cẩn thận đẩy túi đứng làm đầy thiếu sang một bên.

Cân bàn METTLER TOLEDO

Những sản phẩm bị loại bỏ được thu gom lại trên một băng tải con lăn, được cân tĩnh và thủ công lại, và được làm đầy lại nếu cần. Chúng được đưa trở lại vào dây chuyền sản phẩm ở phía trước của XS40 và trải qua quy trình kiểm tra một lần nữa. Điều này dẫn đến kết quả là không có sản phẩm nào thành chất thải và tỷ lệ loại bỏ cuối cùng thực tế bằng không.

Thêm thông tin:

► www.mt.com/lugato

Mettler-Toledo GmbH

CH-8606 Greifensee, Thụy Sĩ
Tel: +41-44-944 22 11
Email: product.inspection@mt.com
Website: www.mt.com/contact

Có thể thay đổi về kỹ thuật.
©02/2016 Mettler-Toledo GmbH
PI-CW-CS-VI-GEN-LUGATO-112016